

**FARBE** naturfarben**DICHTE** 1,03 g/cm<sup>3</sup>

**MK Manufaktur GmbH**  
Benzstraße 11  
48619 Heek

Telefon: 02568 6750100  
info@mkmanufaktur.de

www.mkmanufaktur.de

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	EINHEIT	PA 12 G
Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,03
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	~ 70
Shore-Härte D 15s-Wert	DIN 53505	Skala D	85
Kugeldruckhärte 30s-Wert	DIN ISO 2039 Teil 1	N/mm <sup>2</sup>	100
Reißfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	70
Reißdehnung	DIN ISO / R 527	%	> 55
Elastizitätsmodul	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	1500
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	> 15
Abrieb	Sand Slurry Verfahren	%	-
Reibungskoeffizient	-	μ	0,4

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	EINHEIT	PA 12 G
Formbeständigkeit in der Wärme	DIN 53461	°C	-
Vicat-Erweichungstemperatur	DIN 53460	°C	188
Kristallitschmelzbereich	DTA	°C	185
Wärmeleitfähigkeit bei 23 °C	-	W/(K*m)	0,23
Spezifische Wärme bei 23 °C	-	kJ/(K*kg)	1,7
Längenausdehnungskoeffizient bei 23 °C	DIN ISO 11359	10 <sup>-5</sup> *(1/K)	10
Brandverhalten	UL 94	-	HB
Anwendungstemperatur (min.)	-	°C	- 50
Anwendungstemperatur (dauernd)	-	°C	+ 110
Feuchtigkeitsaufnahme	-	%	0,9

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	EINHEIT	PA 12 G
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω * cm	10 <sup>15</sup>
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	10 <sup>13</sup>
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	KV/mm	50

LEBENSMITTELKONFORMITÄT	
FDA	FDA-konform
EU	EU 1935/2004 - EU 10/2011 [als FSP Qualität]

Alle genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten.

Die als „Food Secure Product“ (FSP) gekennzeichneten Werkstoffe entsprechen den Bestimmungen der Verordnungen (EU) Nr. 10/2011 sowie Nr. 1935/2004.